



Отдел образования администрации Невского района Санкт-Петербурга
**Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение школа №17
Невского района Санкт-Петербурга**

192131, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина д.58 корп.1
тел./факс 417-55-60 тел. 417-55-58

ОКПО 53250470 ОКОГУ 23280 ОГРН 1027806078266 ИНН 7811066830 КПП 781101001

ПРИНЯТО

Педагогическим Советом
Образовательного
учреждения
Протокол № 1
от 30.08.2024 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор ГБОУ школа №17
Сандеева С.В.
Приказ №222-ш от 02.09.2024г.

Рабочая программа

Предмет «Труд (технология)»

Вид программы: Рабочая программа общего образования
обучающихся с умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями)
вариант 1

Класс:7а

Разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) вариант

1

Учитель: Шуховцев Алексей Валерьевич

Санкт-Петербург
2024г.

1. Пояснительная записка:

Рабочая программа по учебному предмету «Труд (технология)» для обучающихся 7 класса с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) реализует требования в предметной области «Технология» Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и является частью Адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) Программа составлена в соответствии с:

- Федеральным Законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. № 1599 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)";
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 ноября 2022 г. N 1026 "Об утверждении федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)"
- СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 № 28;
- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования, утвержденным приказом Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442;
- Уставом Государственного бюджетного общеобразовательного учреждения школы №17 Невского района Санкт-Петербурга и другими Локальными актами школы № 17.

Реализация учебной программы обеспечивается УМК, утвержденным ежегодным приказом по образовательному учреждению №17 и списком учебников, допущенных и рекомендованных к использованию Минпросвещения России в образовательном процессе.

Цель изучения предмета «Труд (технология)» заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениям) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в V-IX-х классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Задачи

- Формирование трудовых умений, необходимых в разных жизненных сферах.
- Формирование умения адекватно применять доступные технологии и освоенные трудовые навыки для полноценной коммуникации, социального и трудового взаимодействия.
- Приобретение навыков самостоятельной работы и работы в коллективе, воспитание чувства товарищества, сотрудничества и взаимопомощи.
- Развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности и т.д.);
- Обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка учащихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- Расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- Расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;

- Расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- Ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- Ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- Формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям и т. п., с которыми связаны профили трудового обучения в школе;
- Ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья учащихся;
- Формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
- Формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
- Совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- Коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- Коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
- Коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;
- Развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
- Формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- Формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Общая характеристика учебного предмета

Учителю профессионально-трудового обучения в первый год профильного обучения необходимо первоочередное внимание уделять правильности выполнения обучающимися практических умений и технологических приемов. В начале обучения помощь должна быть максимальной. В отношении ориентировочных действий она состоит в демонстрации и объяснении конечного результата труда, а также условий работы (применяемых орудий, материалов, наглядных пособий). Развёрнутая помощь в планировании заключается в групповом обсуждении предстоящей работы и в практическом показе учителем последовательности её выполнения, в применении демонстрационных предметно-технологических карт. Карты используются и при обсуждении плана работы и во время самой работы обучающихся. Результативность обеспечивается за счёт полноты и точности сформированного у обучающихся образа конечного и промежуточного результатов работы, а также за счёт формирования контрольно-измерительных умений и привычки к выполнению контрольных действий. Целенаправленное обучение общетрудовым умениям позволяет учителю в дальнейшем перейти от развёрнутой помощи обучающимся к краткому инструктажу. В последующем нарастает степень овладения трудовыми навыками и темп работы. С этой целью организуются занятия практического повторения, во время которых обучающиеся выполняют изученные виды работ.

Задания для обучающихся строятся в соответствии с психофизическими особенностями каждого обучающегося.

При подготовке поурочных планов-конспектов рекомендуется использование материалов из методической литературы для учителя адаптивной школы, средств массовой информации, примеров из жизненных ситуаций, аудио и видео материалов, мультимедийных презентаций.

Данный курс имеет тесную межпредметную связь с предметами обязательной части учебного плана, такими как чтение, речевая практика, природоведение, биология, основы социальной жизни, этика, история.

Описание учебного предмета в учебном плане.

Предметная область	Учебный предмет	Количество часов в год	Количество часов в неделю
Технология	Труд	238	7

В соответствии с календарным учебным графиком выходными и праздничными днями программа может быть скорректирована.

2. Планируемые результаты освоения курса.

Личностные результаты

- 1) начальные представления о собственных возможностях; о необходимости жизнеобеспечения;
- 2) проявление уважения к труду, людям труда, результатам труда (своего и других людей);
- 3) ориентация на трудовую деятельность, получение профессии;
- 4) наличие мотивации к творческому труду; ориентировки на результат;
- 5) умение ориентироваться в мире современных профессий;
- 6) установка на безопасный образ жизни, бережное отношение к материальным и духовным ценностям;
- 7) способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;
- 8) восприятие эстетических качеств предметов труда; умение создавать эстетически значимые изделия из различных материалов;
- 9) проявление этических чувств, доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, сопереживания к чувствам других людей;
- 10) готовность к самостоятельной жизни.

Предметные результаты

Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия основных материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с незначительной помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- иметь общие представления о принципах действия, общем устройстве оборудования (инструмента, станка) и его основных частей;
- владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов в соответствии с изучаемым профилем;
- читать (с помощью педагогического работника) технологическую карту, используемую в процессе изготовления изделия и работать по ней, следуя

инструкции, выполнять технологическую последовательность при изготовлении предмета труда;

- заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;
- уметь выразить отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности («нравится» / «не нравится»);
- выполнять доступные трудовые операции (действия) по изучаемому профилю;
- соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и чёткое умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельно отбор материала и инструментов, необходимых для работы, в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономно расходовать материалы;
- планировать (с частичной помощью педагогического работника) предстоящую практическую работу;
- знать элементарные и доступные технологические приемы трудовых действий по профилю в зависимости от свойств материалов и поставленных целей (например, сверление, пиление, строгание, пришивание и т.д.);
- осуществлять (с незначительной помощью педагогического работника) текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- соблюдать правила подготовки оборудования (инструмента, станка) к работе;
- знать основные механизмы оборудования (инструмента, станка);
- знать приемы выполнения ручных и машинных работ;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Базовые учебные действия

Личностные учебные действия:

гордиться успехами и достижениями как собственными, так и своих других обучающихся; уважительно и бережно относиться к людям труда и результатам их деятельности; активно включаться в общепользную социальную деятельность; бережно относиться к культурно-историческому наследию родного края и страны.

Коммуникативные учебные действия:

вступать и поддерживать коммуникацию в ситуациях коллективного взаимодействия (учебных, трудовых, бытовых); слушать собеседника, вступать в диалог и поддерживать его, использовать разные виды делового письма для решения жизненно значимых задач; использовать доступные источники и средства получения информации для решения коммуникативных и познавательных задач.

Регулятивные учебные действия:

принимать цели и задачи решения практических задач; осуществлять коллективный поиск средств их осуществления; осознанно действовать на основе разных видов инструкций; осуществлять взаимный контроль в совместной деятельности; проявлять готовность к осуществлению самоконтроля в процессе выполнения трудового задания; адекватно реагировать на внешний контроль и оценку, корректировать в соответствии с ней свою деятельность.

Познавательные учебные действия:

использовать усвоенные логические операции (сравнение, анализ, синтез, обобщение, классификацию, установление аналогий, закономерностей, причинно-следственных связей) на наглядном, доступном вербальном материале, основе практической деятельности в соответствии с индивидуальными возможностями;

использовать в процессе деятельности некоторые межпредметные знания, отражающие несложные, доступные существенные связи и отношения между объектами и процессами.

Система оценки достижений.

Оценка *личностных результатов* предполагает, прежде всего, оценку продвижения, обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

- 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
- 1 балл - минимальная динамика;
- 2 балла - удовлетворительная динамика;
- 3 балла - значительная динамика.

Критерии оценки *предметных результатов*

Устный ответ

Оценка «5» ставится, если обучающийся:

полностью излагает изученный материал в объеме программы по швейному делу; умеет использовать таблицы, схемы; понимает и объясняет терминологию предмета; самостоятельно выстраивает ответ

Оценка «4» ставится, если обучающийся:

воспроизводит учебный материал, но допускает 1-2 неточности в фактическом вопросе: не может самостоятельно привести пример; отвечает на наводящие вопрос.

Оценка «3» ставится, если обучающийся:

обнаруживает знания и понимание учебного материала по данному вопросу, но эти знания излагает не полностью, демонстрирует несвязную монологическую речь; воспроизводит изученный материал по наводящим вопросам учителя.

Оценка «2» не ставится.

Практическая работа

Оценка «5» ставится, если обучающийся:

умеет ориентироваться в технологической карте с помощью учителя, последовательно и аккуратно выполняет операции на швейной машине; умеет рассказать о последовательности выполнения данного практического задания; умеет сравнивать свою работу с образцом-эталоном; соблюдает правила техники безопасности

Оценка «4» ставится, если обучающийся:

последовательно выполняет практическую работу, соблюдает правила техники безопасности, но допускает 1–2 неточности: неаккуратно выполняет машинную строчку; незначительно нарушает пооперационную последовательность

Оценка «3» ставится, если обучающийся:

последовательно выполняет практическую работу, но допускает 3–4 ошибки при выполнении, неточности при обработке: грубо нарушает пооперационную последовательность; нарушает правила техника безопасности;

не умеет пользоваться технологической картой

Оценка «2» не ставится.

Содержание рабочей программы

№	Раздел	Содержание раздела	Кол-во часов
7 класс Технология			

1	Первичный инструктаж по охране труда	Первичный инструктаж по охране труда Повторение изученного в 6 классе План работы на четверть	2
2	Фугование	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования. Фугование: назначение операции, инструменты для фугования. Подготовка полуфуганка к работе. Приемы работы полуфуганком. Последовательность изготовления изделия(разделочная доска) Последовательность изготовления изделия(разделочная доска) Заготовка делянок Заготовка делянок Знакомство с изделием (разделочная доска). Последовательность изготовления изделия(разделочная доска) Заготовка делянок. Прямоугольное проецирование Фугование кромок делянок Фугование кромок делянок Склеивание щита в приспособлении Строгание лицевой пласти щита Строгание лицевой пласти щита Строгание лицевой кромки щита "Разметка длины щита.Отпиливание припуска. Разметка длины щита.Отпиливание припуска. Разметка длины щита.Отпиливание припуска. Торцевание кромок.Скругление углов. Отделка щитового изделия. Отделка щитового изделия.	19
3	Хранение и сушка древесины	Способы хранения древесины. Способы хранения древесины. Естественная сушка древесины. Камерная сушка древесины. Хранение древесины. Хранение древесины.	6
4	Геометрическая резьба по дереву.	Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка. Выполнение геометрической резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Изготовление изделий. Выполнение геометрической резьбы.	8

5	Практическое повторение	Виды геометрической резьбы Разметка геометрического орнамента Разметка геометрического орнамента Вырезание узора: техника безопасности Вырезание узора: приемы работы. Вырезание узора: выполнение резьбы Отделка изделий Отделка изделий Отделка изделий Подбор материала Разметка по шаблону Выпиливание лобзиком Выпиливание лобзиком Отделочные работы Нанесение рисунка Работа с выжигательным прибором Работа с выжигательным прибором Покрытие изделия лаком Выполнение эскиза Разметка. Изготовление изделия Обобщение. Тестирование	21
6	Повторный инструктаж по охране труда	Повторный инструктаж по охране труда Повторный инструктаж по охране труда	2
8	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4	Шероховатость обработанной поверхности Шероховатость обработанной поверхности Шерхебель: назначение. Шерхебель: устройство. Приемы работы. Последовательность строгания шерхебелем. Последовательность строгания шерхебелем. Строгание деталей шерхебелем. Угловое концевое соединение УК-4 Последовательность изготовления соединения УК-4 Последовательность изготовления соединения УК-4 Выполнение соединения УК4. Выполнение соединения УК-4. Знакомство с изделием (подставка для цветов) Последовательность изготовления изделия Разметка глухого гнезда Технические требования. Долбление глухого гнезда Долбление глухого гнезда Разметка шипа Выполнение шипа с полупотемком Сборка изделия без клея Сборка изделия без клея Сборка изделия на клею	23

9	Непрозрачная отделка столярного изделия	Отделка изделия красками. Способы нанесения краски Подготовка поверхности к окраске. Окраска изделия. Окраска изделия	5
10	Токарные работы	Устройство токарного станка по дереву. Назначение токарного станка по дереву. Токарные резцы Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля) Работа на токарном станке Работа на токарном станке Работа на токарном станке Работа на токарном станке Изготовление изделий на токарном станке Техника работы шпателем Техника работы шпателем	15
11	Практическое повторение	Обработка заготовки Обработка заготовки Обработка цилиндра. Обработка цилиндра. Обработка цилиндра. Обработка цилиндра. Шлифование шкуркой Отрезание изделия резцом Отрезание изделия резцом Отрезание изделия резцом Тестирование	11
12	Повторный инструктаж по охране труда	Повторный инструктаж по охране труда Повторный инструктаж по охране труда	2

13	Обработка деталей из древесины твердых пород	<p>Твердые породы древесины Особенности обработки деталей Особенности обработки деталей Знакомство с изделием (ручка для молотка) Последовательность изготовления изделия Подбор материала Черновая обработка заготовки Черновая обработка заготовки Черновая обработка заготовки Стругание заготовки. Стругание заготовки. Придание заготовке овального сечения Придание заготовке овального сечения Придание заготовке овального сечения Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка Отпиливание припуска по длине Обработка горца ручки. Обработка горца ручки. Отделка ручки молотка Отделка ручки молотка Отделка ручки молотка Насадка молотка на ручку Насадка молотка на ручку</p>	23
14	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11	<p>Знакомство с изделием (Рамка для портрета) Знакомство с изделием (Рамка для портрета) Последовательность изготовления изделия Последовательность изготовления изделия Инструмент для строгания профильной поверхности Изготовление бруска Изготовление бруска. Технические требования Зензубель. Фальцгобель Выполнение фальца на заготовках для рамки Выполнение фальца на заготовках для рамки Применение соединения УК-11. Распознавать соединения УК-11. Разметка соединения деталей Разметка соединения деталей Изготовление соединения УК-11 Изготовление соединения УК-11 Разметка мест соединения деталей Разметка мест соединения деталей Сборка и склеивание рамки Сборка и склеивание рамки Технология выполнения соединения Технология выполнения соединения Выполнение соединения деталей рамки Выполнение соединения деталей рамки Отделка изделия Отделка изделия</p>	25
15	Круглые лесоматериалы	<p>Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения Способы распиловки бревен</p>	3

16	Практическое повторение	<p>Технический рисунок детали Технический рисунок детали Технический рисунок детали Твердые породы древесины Твердые породы древесины Особенности обработки деталей Особенности обработки деталей Особенности обработки деталей Знакомство с изделием Самостоятельная работа. Последовательность изготовления изделия Последовательность изготовления изделия Технология выполнения соединения Выполнение соединения деталей рамки Выполнение соединения деталей рамки Отделка изделия Практическое повторение. Защита древесины от гниения Защита древесины от гниения</p>	19
17	Повторный инструктаж по охране труда	Повторный инструктаж по охране труда	1
18	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	<p>Угловые ящичные соединения Шпунтубель. Работа шпунтубелем. Шпунтубель. Работа шпунтубелем. Малка и транспортер Общие сведения о сборке мебели. Ознакомление с техникой безопасности во время работы инструментами (отвёртка, гаечный ключ) Последовательность изготовления. Изготовление соединения УЯ-1 Изготовление соединения УЯ-2 Практическая работа Знакомство с изделием Анализ чертежа изделия Технический рисунок изделия Виды сборочных столярных соединений.</p>	11
19	Строгание и торцевание. Разметка шипов и проушин	<p>Строгание и торцевание Разметка шипов и проушин Запиливание проушин Долбление проушин Выполнение шипов Выполнение шипов Вырубка паза. Изготовление дна ящика Виды сборочных мебельных соединений. Сборка изделия Отделка изделия Отделка изделия</p>	11

20	Свойства древесины	Физические свойства древесины Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств Технологические свойства древесины Технологические свойства древесины Изучение технологических свойств древесины	6
21	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	Криволинейное пиление Типы сверл Типы сверл Выполнение отверстий Выполнение отверстий Знакомство с изделием Последовательность изготовления изделия (ручки для ножовки)	7
22	Практическое повторение	Разметка заготовок Выпиливание заготовки. Выпиливание заготовки. Выпиливание заготовки. Просверливание отверстий Выполнение пропилов. Обработка контуров ручки Отделка ручки 1 Отделка ручки 2 Отделка ручки 3 Выполнение пропила Отделка ручки 4 Отделка ручки 5 Отделка ручки 6 Соединение ручки с полотном Соединение ручки с полотном Соединение ручки с полотном Тестирование.	18

4. Учебно-методическое, материально-техническое и информационное обеспечение образовательного процесса.

-УМК

учебник для 7 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений 8 вида. М.: Просвещение, 1992 г.

Б.А. Журавлев. Столярное дело: учебное пособие для учащихся вспомогательной школы. 7 класс. Программы для 5-9 классов специальных коррекционных учреждений 8 вида. Сборник № 2 – М.: Владос, 2011

-технические средства обучения (ТСО)

- ноутбук;
- Столярное и слесарное оборудование
- электрическое оборудование

Календарно-тематическое планирование по Труду 7 класс

№ п/п	Дата план	Дата факт	Кол-во часов	Тип урока	Тема урока	Содержание видов учебной деятельности	Оборудование	Виды и формы урока
Первичный инструктаж по охране труда								
1			1	Комбинированный	Первичный инструктаж по охране труда	Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль Комбинированной формы
2			1	Комбинированный	Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть	Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль Комбинированной формы
Фугование								
3			1	Комбинированный	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования.	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение,	Рубанок, Полуфуганок, фуганок.	Устный контроль Комбинированной формы

						требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Оформление чертежа.		
4			1	Комбинированный	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования.	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Оформление чертежа.	Линейка, угольник, карандаш. Рубанок, полуфуганок, фуганок.	Устный контроль Комбинированной формы
5			1	Комбинированный	Подготовка полуфуганка к работе. Приемы работы полуфуганком	Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании Строгание полуфуганком (на отходах материалов)	Полуфуганок, отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
6			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (разделочная доска)	Разделочная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для разделочной доски. Инструменты для изготовления изделия. Детали	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы

						щитового изделия. Выполнение чертежа изделия с нанесением размеров		
7			I	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия(разделочная доска)	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы
8			I	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия(разделочная доска)	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы
9			1	Комбинированный	Заготовка делянок	Разметка делянок.Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины.	Линейка, карандаш, угольник, делянки.	Устный контроль Комбинированной формы
10			1	Комбинированный	Заготовка делянок	Разметка делянок.Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины.	Линейка, карандаш, угольник, делянки	Устный контроль Комбинированной формы
11			1	Комбинированный	Фугование кромок делянок	Фугование кроме делянок. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали	Линейка, угольник, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
12			1	Комбинированный	Фугование кромок делянок	Фугование кроме делянок. Технические	Линейка, угольник, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы

						требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали		
13			1	Комбинированный	Склеивание щита в приспособлении	Клей для склеивания делянок. Сравнение разных видов клея Склеивание щита в приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Кисточка, клей, струбцина	Устный контроль Комбинированной формы
14			1	Комбинированный	Строгание лицевой пласти щита	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
15			1	Комбинированный	Строгание лицевой пласти щита	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
16			1	Комбинированный	Строгание лицевой кромки щита	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции.	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
17			1	Комбинированный	Разметка длины щита.	Разметка длины	Линейка,	Устный контроль

					Отпиливание припуска.	щита. Отапливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции	карандаш, угольник, ножовка.	Комбинированной формы
18			1	Комбинированный	Разметка длины щита. Отпиливание припуска.	Разметка длины щита. Отапливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции	Линейка, карандаш, угольник, ножовка.	Устный контроль Комбинированной формы
19			1	Комбинированный	Торцевание кромок. Скругление углов.	Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций. Технологические требования к качеству выполнения операций	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы
20			1	Комбинированный	Отделка щитового изделия.	Зачистка поверхности щита шли-фовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы
21			1	Комбинированный	Отделка щитового изделия.	Зачистка поверхности щита шли-фовальной шкуркой. Оценка качества готового	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы

						изделия		
Хранение и сушка древесины								
22			1	Комбинированный	Способы хранения древесины	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
23			1	Комбинированный	Способы хранения древесины	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
24			1	Комбинированный	Естественная сушка древесины.	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
25			1	Комбинированный	Камерная сушка древесины.	Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
26			1	Комбинированный	Хранение древесины.	Хранение древесины на складах лесоматериалов.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
27			1	Комбинированный	Хранение древесины.	Хранение древесины на складах лесоматериалов.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
Геометрическая резьба по дереву								

28			1	Комбинированный	Резьба по дереву	Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы	Резцы	Устный контроль Комбинированной формы
29			1	Комбинированный	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы	Резцы. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
30			1	Комбинированный	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы	Резцы. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
31			1	Комбинированный	Нанесение рисунка	Выбор рисунка. Способы нанесения рисунка на поверхность детали. Использование копировальной бумаги для нанесения рисунка. Разметка рисунка с помощью линейки и	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы

						угольника		
32			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
33			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
34			1	Комбинированный	Изготовление изделий	Изготовление изделия	Лобзик	Комбинированная форма
35			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
Практическое повторение								
36			1	Комбинированный	Виды геометрической резьбы	Виды геометрической резьбы (на отходах материалов)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
37			1	Комбинированный	Разметка геометрического орнамента	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
38			1	Комбинированный	Разметка геометрического орнамента	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль

39			1	Комбинированный	Вырезание узора:техника безопасности	Приемы работы Выполнение геометрической резьбы Крепление заготовки.	Линейка, карандаш, угольник . Резаки	Комбинированной формы
40			1	Комбинированный	Вырезание узора: приемы работы. Вырезание узора: выполнение резьбы	Приемы работы Выполнение геометрической резьбы Крепление заготовки.	Линейка, карандаш, угольник . Резаки	Устный контроль
41			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.	Морилка, кисти	Комбинированной формы
42			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.	Морилка, кисти	Комбинированной формы
43			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной	Морилка, кисти	Комбинированной формы

						работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.		
44			1	Комбинированный	Подбор материала	Изготовление и украшение разделочной доски Подбор материала.	Доски. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
45			1	Комбинированный	Разметка по шаблону	Разметка по шаблону.	Линейка, карандаш, угольник. Шаблон	Комбинированной формы
46			1	Комбинированный	Выпиливание лобзиком	Безопасное выпиливание лобзиком.	Лобзик	Комбинированной формы
47			1	Комбинированный	Выпиливание лобзиком	Безопасное выпиливание лобзиком.	Лобзик	Комбинированной формы
48			1	Комбинированный	Отделочные работы	Последовательность отделочных работ.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
49			1	Комбинированный	Нанесение рисунка	Нанесение рисунка карандашом.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
50			1	Комбинированный	Работа с выжигательным прибором	Безопасная работа с выжигательным прибором.	Выжигательный прибор	Комбинированной формы
51			1	Комбинированный	Работа с выжигательным прибором	Безопасная работа с выжигательным прибором.	Выжигательный прибор	Комбинированной формы
52			1	Комбинированный	Покрытие изделия лаком	Безопасное покрытие изделия лаком	Лак, кисти	Устный контроль
53			1	Комбинированный	Выполнение эскиза	Выполнение эскиза.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
54			1	Комбинированный	Разметка.	Разметка.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
55			1	Комбинированный	Изготовление изделия	Изготовление изделия.	Лобзик	Комбинированной формы
56			1	Комбинированный	Обобщение. Тестирование	Обобщение. Тестирование	Бланки тестов.	Комбинированной формы

Повторный инструктаж по охране труда								
57			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль
58			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Устный контроль
Угловое концевое соединение по шип с полупотемком несквозной УК-4								
59			1	Комбинированный	Шероховатость обработанной поверхности	Понятие: шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности виды, причины их устранение.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
60			1	Комбинированный	Шероховатость обработанной поверхности	Понятие: шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности виды, причины их устранение.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
61			1	Комбинированный	Шерхебель: назначение.	Шерхебель: назначение, устройство. Особенности заточки ножа.	Шерхебель, инструкция по ТБ	Устный контроль
62			1	Комбинированный	Шерхебель: устройство. Приемы работы.	Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы
63			1	Комбинированный	Последовательность строгания шерхебелем.	Последовательность строгания	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы

						шерхебелем и рубанком.		
64			1	Комбинированный	Последовательность строгания шерхебелем.	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы
65	10.11		1	Комбинированный	Строгание деталей шерхебелем.	Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов)	Шерхебель, инструкция по ТБ	Устный контроль
66	15.11		1	Комбинированный	Угловое концевое соединение УК-4	Угловое концевое соединение на шип с полутемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности.	Образцы соединения.	Комбинированной формы
67	15.11		1	Комбинированный	Последовательность изготовления соединения УК-4	Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
68	15.11		1	Комбинированный	Последовательность изготовления соединения УК-4	Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
69	16.11		1	Комбинированный	Выполнение соединения УК4.	Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Сборка соединения. Технические	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото, клей, кисть.	Устный контроль

						требования к качеству соединения.		
70	16.11		1	Комбинированный	Выполнение соединения УК4.	Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Сборка соединения. Технические требования к качеству соединения.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото, клей, кисть.	Устный контроль
71			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (подставка для цветов)	Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия	Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия	Устный контроль
72			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделий	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Практический контроль
73			1	Комбинированный	Разметка глухого гнезда	Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке	Линейка, угольник, карандаш	Практический контроль
74			1	Комбинированный	Технические требования.	Технические требования к качеству долбления гнезда.	Линейка, угольник, карандаш	Практический контроль
75			1	Комбинированный	Долбление глухого гнезда	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото	Устный контроль

76			1	Комбинированный	Долбление глухого гнезда	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото	Устный контроль
77			1	Комбинированный	Разметка шипа	Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
78			1	Комбинированный	Выполнение шипа с полупотемком	Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка. Спиливание полупотемка у шипа	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка	Устный контроль
79			1	Комбинированный	Сборка изделия без клея	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду.	Напильник, шкурка	Устный контроль
80			1	Комбинированный	Сборка изделия без клея	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду.	Напильник, шкурка	Устный контроль
81			I	Комбинированный	Сборка изделия на клею	Сборка изделия на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания. Технические требования к качеству изделия	Клей, кисть. Струбцины	Устный контроль
Непрозрачная отделка столярного изделия								
82			1	Комбинированный	Отделка изделия красками	Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками.	Клеевая, масляная и эмалевая краски	Устный контроль

						Основные свойства этих красок. Распознавание видов краски по внешним признакам		
83			I	Комбинированный	Способы нанесения краски	Способы нанесения краски. Производственные способы нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей	Клеевая, масляная и эмалевая краски, кисти	Устный контроль
84			1	Комбинированный	Подготовка поверхности к окраске.	Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой	Шкурка, шпатлевка, шпатель, кисти, олифа	Устный контроль
85			1	Комбинированный	Окраска изделия	Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.	Краски, инструкция по ТБ, кисти.	Устный контроль
86			1	Комбинированный	Окраска изделия	Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.	Краски, инструкция по ТБ, кисти.	Устный контроль

Токарные работы								
87			1	Комбинированный	Устройство токарного станка по дереву.	Токарный станок по дереву: устройство . Правила безопасной работы.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ	Устный контроль
88			1	Комбинированный	Назначение токарного станка по дереву.	Токарный станок по дереву: устройство основных, частей, их названия и назначение. Основные правила электробезопасности	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ	Устный контроль
89			1	Комбинированный	Токарные резцы	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройств; применение, правила безопасного обращения	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения	Устный контроль
90			1	Комбинированный	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля)	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем	Кронциркуль, штангенциркуль	Устный контроль
91			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения,	Практический контроль

						и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	шкурка, прихватка	
92			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
93			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль

						чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..		
94			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
95			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
96			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль

97			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
98			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
99			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
100			1	Комбинированный	Техника работы шпателем	Захват шпателя, движение руки, нажим на шпатель.	Шпатель, грунтовка	Устный контроль
101			1	Комбинированный	Техника работы шпателем	Захват шпателя, движение руки, нажим на шпатель.	Шпатель, грунтовка	Устный контроль
Практическое повторение								
102			1	Комбинированный	Обработка заготовки	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль

						станка.		
103			1	Комбинированный	Обработка заготовки	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
104			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
105			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
106			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
107			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой	Устный контроль Практический контроль

							обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	
108			1	Комбинированный	Шлифование шкуркой	Шлифование шкуркой в прихватке	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка.	Устный контроль
109			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
110			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
111			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
112			1	Комбинированный	Тестирование	Тестирование	Бланки тестов	Устный контроль
Повторный инструктаж по охране труда								
113			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской.	Журнал регистрации инструктажа	Устный контроль

							обучающихся	
114			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Комбинированной формы
Обработка деталей из древесины твердых пород								
115			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные твдеые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	Образцы породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.	Устный контроль
116			1	Комбинированный.	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород	Резец. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
117			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол	Резец. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль

						заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород		
118			I	Комбинированный	Знакомство с изделием (ручка для молотка) Последовательность изготовления изделия	Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготов лению изделия	Ручка для молотка (стамески или долота), материал для ручки Технологическая карта. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
119			I	Комбинированный	Подбор материала	Подбор материала.	Материал для ручки	Устный контроль
120			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Комбинированной формы
121			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Комбинированной формы
122			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Устный контроль
123			1	Комбинированный	Строгание заготовки.	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже.	Рубанок.	Комбинированной формы

124			1	Комбинированный	Строгание заготовки.	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже.	Рубанок.	Комбинированной формы
125			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
126			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
127			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
128			1	Комбинированный	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
129			1	Комбинированный	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
130			1	Комбинированный	Отпиливание припуска по длине	Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовка, линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
131			1	Комбинированный	Обработка горца ручки.	Обработка торца ручки. Технические требования к	Напильник, шкурка.	Устный контроль

						качеству выполнения данной операции.		
132			1	Комбинированный	Обработка горца ручки.	Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции.	Напильник, шкурка.	Устный контроль
133			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль Устный контроль Устный контроль
134			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль
135			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль
136			1	Комбинированный	Насадка молотка на ручку	Насадка молотка на ручку.	Клинья для расклинивания ручки молотка, киянка, молоток	Устный контроль
137			1	Комбинированный	Насадка молотка на ручку	Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение клина	Клинья для расклинивания ручки молотка, киянка, молоток	Устный контроль

						в головке. Проверка качества насадки ручки на молоток		
Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11								
138			I	Комбинированный	Знакомство с изделием (Рамка для портрета)	Применение бруска с профильной поверхностью. Рамка для портрета.	Рамка для портрета, детали рамки, бруски с профильной поверхностью для ее изготовления.	Устный контроль
139			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (Рамка для портрета)	Детали рамки и способы их соединения. Материалы для рамки	Рамка для портрета, детали рамки, бруски с профильной поверхностью для ее изготовления	Устный контроль
140			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Рамка для портрета, детали рамки для ее изготовления	Устный контроль
141			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Рамка для портрета, детали рамки для ее изготовления	Устный контроль
142			1	Комбинированный	Инструмент для строгания профильной поверхности	Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования к	Инструменты для строгания профильной поверхности: Зензубель и фальцгобель, отходы материалов.	Устный контроль

						качеству выполненной операции.		
143			1	Комбинированный	Изготовление бруска	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
144			1	Комбинированный	Изготовление бруска. Технические требования	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
145			1	Комбинированный	Зензубель. Фальцгобель	Назначение. Устройство. Приемы безопасной работы	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
146			1	Комбинированный	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
147			1	Комбинированный	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль

148			1	Комбинированный	Применение соединения УК-11. Распознавать соединения УК-11.	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11.	Образец углового концевого соединения УК-11.	Устный контроль
149			1	Комбинированный	Разметка соединения деталей	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
150			1	Комбинированный	Разметка соединения деталей	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
151			1	Комбинированный	Изготовление соединения УК-11	Спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка соединения на клею.	Стусло, клей, заготовка	Устный контроль
152			1	Комбинированный	Изготовление соединения УК-11	Выполнение-пропилов по углам детали. Удаление подпиленного материала. Изготовление вставного шипа. Вклеивание вставного шипа	Стусло, клей, заготовка	Устный контроль
153			1	Комбинированный	Разметка мест соединения деталей	Разметка мест соединения деталей рамки и спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус.	Линейка, угольник, карандаш, клей,	Устный контроль
154			1	Комбинированный	Разметка мест соединения деталей	Разметка мест соединения деталей рамки и спиливание углов в стусле для	Линейка, угольник, карандаш, клей,	Устный контроль

						соединения деталей на ус.		
155			1	Комбинированный	Сборка и склеивание рамки	Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки.	Напильник, шкурка. Клей, кисти, стяжки	Устный контроль
156			1	Комбинированный	Сборка и склеивание рамки	Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки.	Напильник, шкурка. Клей, кисти, стяжки	Устный контроль
157			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
158			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
159			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
160			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Изготовление и вклеивание вставного шипа	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
161			1	Комбинированный	Отделка изделия	Отделка изделия (зачистка поверхности, окраска лаком или краской).	Напильник, шкурка, краска, лак, кисти.	Устный контроль
162			1	Комбинированный	Отделка изделия	Оценка качества готового изделия	Напильник, шкурка, краска, лак, кисти.	Устный контроль Устный контроль

Круглые лесоматериалы

163	01.03		1	Комбинированный	Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы.	Устный контроль
164	01.03		1	Комбинированный	Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы.	Устный контроль
165	06.03		1	Комбинированный	Способы распиловки бревен	Способы распиловки бревен. Пиломатериалы,	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль

						получаемые в результате распиловки		
Практическое повторение								
166			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Последовательность выполнения технического рисунка детали	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали	Устный контроль
167			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Выполнение технического рисунка детали комбинированной формы по чертежу по карточкам	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы, карточки	Устный контроль
168			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Выполнение технического рисунка детали комбинированной формы по чертежу по карточкам	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы, карточки	Устный контроль
169			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные тведые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность,	Образцы твердых пород древесины по внешнему виду.	Устный контроль

						обрабатываемость режущим инструментом.		
170			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные тведые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен,ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	Образцы твердых пород древесины по внешнему виду.	Устный контроль
171			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород.	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль
172			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород.	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль
173			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль Устный контроль
174			I	Комбинированный	Знакомство с изделием	Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента.	Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж.	Устный контроль

175			1	Комбинированный	Самостоятельная работа.	Подбор материала для ручки Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу.	Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж.	Устный контроль
176			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной	Устный контроль
177			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной	Устный контроль
178			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль
179			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль
180			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль
181			1	Комбинированный	Отделка изделия	Отделка изделия (зачистка	Шкурка, краски, лак, кисти, технический	Устный контроль

						поверхности, окраска лаком или краской). Оценка качества готового изделия. Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу.	рисунок детали комбинированной	
182			1	Комбинированный	Практическое повторение.	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.	Образцы пород	Устный контроль
183			1	Комбинированный	Защита древесины от гниения	Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Морилка, грунтовка, лак	Устный контроль
184			1	Комбинированный	Защита древесины от гниения	Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Морилка, грунтовка, лак	Устный контроль
Повторный инструктаж по охране труда								
185			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Устный контроль
Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2								
186	0		1	Комбинированный	Угловые ящичные соединения	Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ- 1, соединение на шип «ласточкин хвост» от скрытый УЯ-2; конструкция, сходство и различие	Образцы УЯ-1 и УЯ-2, технический рисунок угловых ящичных соединений УЯ-1 и УЯ-2	Устный контроль

						видов, применение. Выполнение технических рисунков угловых ящичных соединений		
187	04.04		1	Комбинированный	Шпунтубель. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель.	Устный контроль Устный контроль
188	05.04		1	Комбинированный	Шпунтубель. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель.	Устный контроль
189	05.04		1	Комбинированный	Малка и транспорир	Малка и транспорир: устройство и применение. Измерение углов транспориром. Установка на малке заданного угла по транспортуру	Малка и транспорир	Устный контроль
190	10.04		1	Комбинированный	Общие сведения о сборке мебели. Ознакомление с техникой безопасности во время работы инструментами (отвёртка, гаечный ключ)	Основные понятия о сборке. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ	Тетрадь, презентация, видеоролик.	Устный контроль
191	10		1	Комбинированный	Последовательность изготовления. Изготавление соединенияУЯ-1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин.	Технологическая карта выполнения соединения углового ящичного соединения УЯ-1	Устный контроль

						Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов. Опиливание и выдалбливание щечек. Соединение деталей		
192			1	Комбинированный	Изготовление соединения УЯ-2	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2.	Технологическая карта выполнения соединения углового ящичного соединения УЯ-2,	Устный контроль
193			1	Комбинированный	Практическая работа	Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом, торцов проушин и проушин на пласти. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласти, торцов шипов. Запиливание и долбление шипов. Спиливание щечки. Соединение деталей.	Ножовки, шаблоны для разметки, долото, клей, кисти, отходы материалов, чертеж изделия. технический рисунок изделия	Устный контроль
194			1	Комбинированный	Знакомство с изделием Анализ чертежа изделия	Ящик для картотеки: назначение, детали, виды соединения. Анализ чертежа изделия.	Ящик для картотеки, детали изделия, чертеж, технический рисунок	Устный контроль
195			1	Комбинированный	Технический рисунок	Технический	Ящик для картотеки,	Устный контроль

					изделия	рисунок	детали изделия, чертеж, технический рисунок.	
196			1	Комбинированный	Виды сборочных столярных соединений.	Столярные и мебельные соединения. ТБ при выполнении столярных соединений Соединения сплачивания, сращивания, наращивания	Тетрадь, презентация, образец изделия	Устный контроль
Строгание и торцевание. Разметка шипов и проушин								
197			1	Комбинированный	Строгание и торцевание	Строгание и торцевание.	Технологическая карта выполнения углового ящичного соединения УЯ-1, инструкция по ТБ	Устный контроль
198			1	Комбинированный	Разметка шипов и проушин	Разметка шипов и проушин. последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-1; правила безопасной работы при строгании и долблении.	Технологическая карта выполнения углового ящичного соединения УЯ-1, инструкция по ТБ	Устный контроль
199			1	Комбинированный	Запиливание проушин	Запиливание проушин	Ножовки, инструкция по ТБ	Устный контроль
200			1	Комбинированный	Долбление проушин	Долбление проушин. Технически требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото, инструкция по ТБ	Устный контроль

201			1	Комбинированный	Выполнение шипов	Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото Технический рисунок изделия, инструкция по ТБ	Устный контроль
202			1	Комбинированный	Выполнение шипов	Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото Технический рисунок изделия, инструкция по ТБ	Устный контроль
203			1	Комбинированный	Вырубка паза. Изготовление дна ящика	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Технические требования к качеству выполнения операции. Изготовление дна ящика по размерам	Шпунтубель. Ножовки	Устный контроль
204			1	Комбинированный	Виды сборочных мебельных соединений.	Угловые соединения. Сборочные мебельные соединения.	Отдельные мебельные части изделия.	Устный контроль
205			1	Комбинированный	Сборка изделия	Сборка изделия «насухо». Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия	Шкурка, напильник	Устный контроль

206			1	Комбинированный	Отделка изделия	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия	Краска, лак, кисти	Устный контроль
207			1	Комбинированный	Отделка изделия	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия	Краска, лак, кисти	Устный контроль
Свойства древесины								
208			1	Комбинированный	Физические свойства древесины	Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка, разбухание, плотность	Образцы древесины	Устный контроль
209			1	Комбинированный	Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств	Определение влажности древесины весовым методом. Основные механические свойства. Основные механические свойства древесины. Способы изучения механических свойств древесины	Образцы древесины, весы	Устный контроль
210			1	Комбинированный	Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств	Определение влажности древесины весовым методом. Основные механические свойства. Основные механические свойства древесины.	Образцы древесины, весы	Устный контроль

						Способы изучения механических свойств древесины		
211			1	Комбинированный	Технологические свойства древесины	Основные технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию)	Образцы древесины	Устный контроль
212			1	Комбинированный	Технологические свойства древесины	Основные технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию)	Образцы древесины	Устный контроль
213			1	Комбини-рованный	Изучение технологических свойств древесины	Основные технологические свойства древесины. Способы изучения технологических свойств древесины	Образцы древесины	Устный контроль
Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки								
214			1	Комбинированный	Криволинейное пиление	Особенности криволинейного пиления. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения	Шаблоны, циркуль. Выкружная пила. Круглый напильник.	Устный контроль

						поверхностей разной формы. Инструменты для криволинейного пиления Особенности разметки криволинейных кромок с помощью циркуля и по шаблону. Приемы обработки криволинейных кромок		
215			1	Комбинированный	Типы сверл	Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой) . Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла	Различные сверла и зенкеры.	Устный контроль
216			1	Комбинированный	Типы сверл	Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической	Различные сверла и зенкеры.	Устный контроль

						заточкой) . Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла		
217			1	Комбинированный	Выполнение отверстий	Выполнение гнезда, паза, проушины сквозного и несквозного отверстия (на отходах материалов). Высверливание но контур. Обработка гнезд стамеской и напильником	Сверлильный станок, стамеска, напильники	Устный контроль
218			1	Комбини-рованный	Выполнение отверстий	Выполнение гнезда, паза, проушины сквозного и несквозного отверстия (на отходах материалов). Высверливание но контур. Обработка гнезд стамеской и напильником	Сверлильный станок, стамеска, напильники	Устный контроль
219			1	Комбинированн	Знакомство с изделием	Анализ чертежа изделия. Материалы для изготовления ручки для ножовки.	Изделия (ручки для ножовки), чертеж изделия; материалы для его изготовления; технологическая карта изготовления изделия	Устный контроль
220			1	Комбинированный ый	Последовательность изготовления изделия (ручки для ножовки)	Последовательность изготовления изделия	Изделия (ручки для ножовки), чертеж изделия; материалы для его	Устный контроль

							изготовления; технологическая карта изготовления изделия	
Практическое повторение								
221			1	Комбинированный	Разметка заготовок	Разметка заготовок по длине и ширине.	Шаблоны, линейка, угольник, карандаш	Практический контроль
222			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
223			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
224			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
225			1	Комбинированный	Просверливание отверстий	Просверливание отверстий.	Сверлильный станок	Практический контроль
226			1	Комбинированный	Выполнение пропилов.	Выполнение пропилов.	Лобзик.	Практический контроль
227			1	Комбинированный	Обработка контуров ручки	Обработка внутренних и наружных контуров ручки стамеской, рашпелем, напильником.	Сверлильный станок, стамеска, напильники, рашпиль.	Практический контроль
228			1	Комбинированный	Отделка ручки 1	Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).	Шкурка с крупным зерном	Практический контроль
229			1	Комбинированный	Отделка ручки 2	Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).	Шкурка с средним зерном	Практический контроль
230			1	Комбинированный	Отделка ручки 3	Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).	Шкурка с малым зерном	Практический контроль

231			1	Комбинированный	Выполнение пропила	Выполнение пропила под полотно пилы	Лобзик	Практический контроль
232			1	Комбинированный	Отделка ручки 4	Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).	Шкурка с малым зерном	Практический контроль
233			1	Комбинированный	Отделка ручки 5	Отделка ручки (покраска).	Морилка, губка	Практический контроль
234			1	Комбинированный	Отделка ручки 6	Отделка ручки (лакирование).	Лак, кисть	Практический контроль
235			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль
236			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль
237			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль
238			1	Комбинированный	Тестирование.	Тестирование.	Бланки тестов	Практический контроль

