



Отдел образования администрации Невского района Санкт-Петербурга
Государственное бюджетное общеобразовательное учреждение школа №17
Невского района Санкт-Петербурга

192131, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина д.58 корп.1
тел./факс 417-55-60 тел. 417-55-58

ОКПО 53250470 ОКОГУ 23280 ОГРН 1027806078266 ИНН 7811066830 КПП 781101001

ПРИНЯТО:
на Педагогическом совете
Протокол № 1
от 31.08.2023 г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор ГБОУ школа №17
_____/С.В. Сандеева
Приказ № 77-ш от 01.09.2023

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по учебному предмету «Профильный труд»

Предметная область «Технология»

для обучающихся с умственной отсталостью

(интеллектуальными нарушениями) вариант 1

7 класс

Разработана в соответствии с требованиями Федерального образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) вариант 1

Составил: Шуховцев Алексей Валерьевич

Санкт-Петербург
2023

1. Пояснительная записка рабочей программы

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» для обучающихся 7а класса с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) реализует требования в предметной области «Технология» Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) и является частью Адаптированной основной общеобразовательной программы образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), (принята решением Педагогического совета - протокол №... от _____ года, с учетом мнения родителей - протокол № ... от _____ года. Утверждена директором ГБОУ № 17 Невского района СПб – приказ № ... от _____ года.) (далее – АООП УО). Программа составлена в соответствии с:

- Федеральным Законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Приказом Минобрнауки России от 19 декабря 2014 г. № 1599 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)";

- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 ноября 2022 г. N 1026 "Об утверждении федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)"

- СП 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровления детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28.09.2020 № 28;

- Порядком организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам - образовательным программам начального общего, основного общего и среднего общего образования, утвержденным приказом Минпросвещения России от 28.08.2020 № 442;

- Уставом Государственного бюджетного общеобразовательного учреждения школы №17 Невского района Санкт-Петербурга и другими Локальными актами школы № 17.

Реализация учебной программы обеспечивается УМК, утвержденным ежегодным приказом по образовательному учреждению №17 и списком учебников, допущенных и рекомендованных к использованию Минпросвещения России в образовательном процессе.

Федеральная рабочая программа по учебному предмету "Профильный труд" (V-IX классы) предметной области "Технология" включает пояснительную записку, содержание обучения, планируемые результаты освоения программы.

Пояснительная записка.

Среди различных видов деятельности человека ведущее место занимает труд; он служит важным средством развития духовных, нравственных, физических способностей человека. В

обществе именно труд обуславливает многостороннее влияние на формирование личности, выступает способом удовлетворения потребностей, созидателем общественного богатства, фактором социального прогресса.

Цель изучения предмета "Профильный труд" заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в V-IX классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет "Профильный труд" должен способствовать решению следующих **задач**:

развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);

обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;

расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;

расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;

расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;

ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;

ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;

формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);

формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Общая характеристика учебного предмета

Программа предусматривает подготовку учащихся специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида к самостоятельному выполнению производственных заданий по изготовлению столярных изделий со специализацией по профессии столяр.

В 7 классах продолжается обучение школьников построению технических рисунков столярных изделий с постоянным усложнением работы на токарном станке по дереву. Вырабатывается автоматизация навыков работы на токарном станке по дереву.

Учащиеся осваивают изготовление изделий, которое состоит из множества мелких деталей и различных операций. Поэтому особое внимание уделяется обучению планировать процесс изготовления, анализировать свои действия и их результаты. Обучение столярному делу развивает мышление, способность к пространственному анализу, мелкую и крупную моторику у аномальных детей. Кроме того, выполнение столярных работ формирует у них эстетические представления, благотворно сказывается на становлении их личностей, способствует их социальной адаптации и обеспечивает им в определенной степени самостоятельность в быту.

Задания для обучающихся строятся в соответствии с психофизическими особенностями каждого обучающегося.

При подготовке поурочных планов-конспектов рекомендуется использование материалов из методической литературы для учителя адаптивной школы, средств массовой информации, примеров из жизненных ситуаций, аудио и видео материалов, мультимедийных презентаций.

Данный курс имеет тесную межпредметную связь с предметами обязательной части учебного плана, такими как чтение, речевая практика, природоведение, биология, основы социальной жизни, этика, история.

Описание учебного предмета в учебном плане.

Предметная область	Предмет	Количество часов в год	Количество часов в неделю
Технология	Профильный труд	238	7

В соответствии с календарным учебным графиком, выходными и праздничными днями программа может быть скорректирована.

2. Планируемые предметные результаты освоения учебного предмета "Профильный труд".

Минимальный уровень:

знание названий некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;

представления об основных свойствах используемых материалов;

знание правил хранения материалов, санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;

отбор (с помощью педагогического работника) материалов и инструментов, необходимых для работы;

представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора);

представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание);

чтение (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;

представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производство обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство);

понимание значения и ценности труда;

понимание красоты труда и его результатов;

заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;

понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;

выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности ("нравится" и (или) "не нравится");

организация (под руководством педагогического работника) совместной работы в группе;

осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;

выслушивание предложений и мнений других обучающихся, адекватное реагирование на них;

комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения других обучающихся, высказывание своих предложений и пожеланий;

проявление заинтересованного отношения к деятельности своих других обучающихся и результатам их работы;

выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;

посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий, охране природы и окружающей среды.

Достаточный уровень:

определение (с помощью педагогического работника) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью педагогического работника) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

экономное расходование материалов;

планирование (с помощью педагогического работника) предстоящей практической работы;

знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;

понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

К личностным результатам освоения ФАООП УО (вариант 1) относятся:

- 1) осознание себя как гражданина России; формирование чувства гордости за свою Родину;
- 2) воспитание уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;
- 3) сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;
- 4) овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;
- 5) овладение социально-бытовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- 6) владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, в том числе владение вербальными и невербальными коммуникативными компетенциями, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
- 7) способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;
- 8) принятие и освоение социальной роли обучающегося, проявление социально значимых мотивов учебной деятельности;
- 9) сформированность навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;
- 10) способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; формирование целостного, социально ориентированного взгляда на мир в его органичном единстве природной и социальной частей;
- 11) воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
- 12) развитие этических чувств, проявление доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, проявление сопереживания к чувствам других людей;
- 13) сформированность установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;
- 14) проявление готовности к самостоятельной жизни.

3. Содержание учебного предмета "Профильный труд".

Программа по профильному труду в V-IX классах определяет содержание и уровень основных знаний и умений обучающихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов, в связи с чем определены примерный перечень профилей трудовой подготовки: "Столярное дело", "Слесарное дело", "Переплетно-картонажное дело", "Швейное дело", "Сельскохозяйственный труд", "Подготовка младшего обслуживающего персонала", "Цветоводство и декоративное садоводство", "Художественный труд". Также в содержание

программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Структуру программы составляют следующие обязательные содержательные линии, вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

Материалы, используемые в трудовой деятельности. Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и прочие).

Инструменты и оборудование: простейшие инструменты ручного труда, приспособления, станки и проч. Устройство, наладка, подготовка к работе инструментов и оборудования, ремонт, хранение инструмента. Свойства инструмента и оборудования - качество и производительность труда.

Технологии изготовления предмета труда: предметы профильного труда, основные профессиональные операции и действия, технологические карты. Выполнение отдельных трудовых операций и изготовление стандартных изделий под руководством педагогического работника. Применение элементарных фактических знаний и (или) ограниченного круга специальных знаний.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

Содержание рабочей программы

№	Раздел	Содержание раздела	Кол-во часов
7 класс Технология			
1	Первичный инструктаж по охране труда	Первичный инструктаж по охране труда Повторение изученного в 6 классе План работы на четверть	2
2	Фугование	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования. Повторение. Подготовка полуфуганка к работе. Приемы работы полуфуганком. Знакомство с изделием (разделочная доска). Последовательность изготовления изделия(разделочная доска) Заготовка делянок. Прямоугольное проецирование Фугование кромок делянок. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Строгание лицевой кромки щита. Аксонометрические проекции и технический рисунок. Разметка длины щита. Отпиливание припуска. Торцевание кромок . Скругление углов. Отделка щитового изделия.	19

3	Хранение и сушка древесины	Способы хранения древесины. Способы изображения предметов. Естественная сушка древесины. Камерная сушка древесины. Хранение древесины.	6
4	Геометрическая резьба по дереву.	Резьба по дереву. Геометрический орнамент для резьбы по дереву. Нанесение рисунка. Выполнение геометрической резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Разметка геометрического орнамента. Виды геометрической резьбы. Разметка геометрического рисунка. Орнамент. Вырезание узора: техника безопасности. Вырезание узора: приемы работы. Вырезание узора: выполнение резьбы. Отделка изделий.	15
5	Практическое повторение	Подбор материала. Разметка по шаблону. Выпиливание лобзиком. Построение наглядного изображения куба в изометрической проекции. Отделочные работы. Нанесение рисунка. Работа с выжигательным прибором. Покрытие изделия лаком Обработка заготовки. Обработка цилиндра. Чертеж и технический рисунок шестиугольной призмы. Шлифование шкуркой Отрезание изделия резцом. Технический рисунок детали. Твердые породы древесины. Эскиз и наглядное изображение шестиугольной призмы. Особенности обработки деталей. Знакомство с изделием. Самостоятельная работа. Последовательность изготовления изделия Технология выполнения соединения . Выполнение соединения деталей рамки. Отделка изделия Практическое повторение. Защита древесины от гниения. Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу. Разметка заготовок Выполнение геометрического орнамента на поверхности куба. Выпиливание заготовки. Просверливание отверстий. Выполнение пропилов. Обработка контуров ручки. Отделка ручки. Соединение ручки с полотном. Выполнение пропила. Тестирование. Обобщение	52
6	Самостоятельная работа	Разметка изготовление изделия. Обобщение. Тестирование.	5

7	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. Задачи обучения и план работы на четверть.	5
8	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4	Шероховатость обработанной поверхности. Практическое повторение. Шерхебель: назначение. Шерхебель: устройство. Приемы работы. Последовательность строгания шерхебелем. Строгание деталей шерхебелем. Угловое концевое соединение УК-4. Аксонометрические проекции цилиндра. Последовательность изготовления соединения УК-4. Последовательность изготовления соединения УК-4. Выполнение соединения УК-4. Знакомство с изделием (подставка для цветов). Последовательность изготовления изделия. Разметка глухого гнезда. Аксонометрические проекции круглых предметов. Технические требования. Долбление глухого гнезда. Разметка шипа Выполнение шипа с полупотемком. Сборка изделия без клея. Выполнение чертежа развёрстки. Сборка изделия наклею.	23
9	Непрозрачная отделка столярного изделия	Отделка изделия красками. Способы нанесения краски. Подготовка поверхности к окраске. Окраска изделия. Технический рисунок.	5
10	Токарные работы	Устройство токарного станка по дереву. Назначение токарного станка по дереву. Токарные резцы. Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Работа на токарном станке. Изготовление изделий на токарном станке. Выполнение чертежа и технического рисунка.	15
11	Обработка деталей из древесины твердых пород	Твердые породы древесины. Эскиз и наглядное изображение шестиугольной призмы. Особенности обработки деталей. Знакомство с изделием. Последовательность изготовления изделия. Подбор материала. Черновая обработка заготовки. Строгание заготовки. Чертеж цилиндра и его прямоугольной изометрической проекции. Придание заготовке овального сечения. Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка. Отпиливание припуска по длине Обработка горца ручки. Эскиз и технический рисунок шара и конуса. Отделка ручки молотка. Насадка молотка на ручку	23

12	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11	Знакомство с изделием (Рамка для портрета.) Последовательность изготовления изделия Инструмент для строгания профильной поверхности. Чтение чертежа группы геометрических тел. Технические требования Изготовление бруска. Зензубель. Фальцгобель. Выполнение фальца на заготовках для рамки. Чертеж и технический рисунок детали «бородок», по моделям деталей. Применение соединения УК-11. Распознавать соединения УК-11. Разметка соединения деталей Изготовление соединения УК-11. Разметка мест соединения деталей. Сборка и склеивание рамки Самостоятельная работа. Отделка изделия.	29
13	Круглые лесоматериалы	Круглые лесоматериалы. Защита древесины от гниения Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу. Способы распиловки бревен	4
14	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	Угловые ящичные соединения. Шпунтубель. Работа шпунтубелем. Аксонометрические проекции. Малка и транспортир. Последовательность изготовления. Изготовление соединения УЯ-1. Изготовление соединения УЯ-2. Практическая работа. Знакомство с изделием Анализ чертежа изделия. Последовательность изготовления. Строгание и торцевание Разметка шипов и проушин. Запиливание проушин. Долбление проушин Анализ чертежа изделия. Выполнение шипов. Вырубка паза. Изготовление дна ящика. Сборка изделия. Чертеж технический рисунок изделия. Отделка изделия.	22
15	Свойства древесины	Физические свойства древесины. Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств. Выполнение по чертежу технического рисунка детали. Технологические свойства древесины. Изучение технологических свойств древесины	6
16	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	Криволинейное пиление. Типы сверл. Изображение отверстий на чертеже. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Выполнение отверстий. Знакомство с изделием Последовательность изготовления изделия (ручки для ножовки)	7

4. Учебно-методическое, материально-техническое и информационное обеспечение образовательного процесса.

-УМК

учебник для 7 класса специальных (коррекционных) образовательных учреждений 8 вида. М.: Просвещение, 1992 г.

Б.А. Журавлев. Столярное дело: учебное пособие для учащихся вспомогательной школы. 7 класс. Программы для 5-9 классов специальных коррекционных учреждений 8 вида. Сборник № 2 – М.: Владос, 2011

-технические средства обучения (ТСО)

- ноутбук;
- Столярное и слесарное оборудование
- электрическое оборудование

Календарно-тематическое планирование по Профильному труду 7 класс

№ п/п	Дата план	Дата факт	Кол-во часов	Тип урока	Тема урока	Содержание видов учебной деятельности	Оборудование	Виды и формы контроля
Первичный инструктаж по охране труда								
1			1	Комбинированный	Первичный инструктаж по охране труда	Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль Комбинированной формы
2			1	Комбинированный	Повторение изученного в 6 классе План работы на четверть	Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль Комбинированной формы
Фугование								

3			1	Комбинированный	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования.	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Оформление чертежа.	Рубанок, Полуфуганок, фуганок.	Устный контроль Комбинированной формы
4			1	Комбинированный	Фугование: назначение операции, инструменты для фугования.	Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка. Оформление чертежа.	Линейка, угольник, карандаш. Рубанок, полуфуганок, фуганок.	Устный контроль Комбинированной формы
5			1	Комбинированный	Подготовка полуфуганка к работе. Приемы работы полуфуганком	Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании. Стругание полуфуганком (на отходах материалов)	Полуфуганок, отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
6			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (разделочная доска)	Разделочная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для разделочной доски. Инструменты для изготовления изделия. Детали щитового изделия. Выполнение чертежа изделия с нанесением размеров	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы

7			I	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия(разделочная доска)	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы
8			I	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия(разделочная доска)	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Линейка, угольник, карандаш. Разделочная доска.	Устный контроль Комбинированной формы
9			1	Комбинированный	Заготовка делянок	Разметка делянок.Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины.	Линейка, карандаш, угольник, делянки.	Устный контроль Комбинированной формы
10			1	Комбинированный	Заготовка делянок	Разметка делянок.Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины.	Линейка, карандаш, угольник, делянки	Устный контроль Комбинированной формы
1 1			1	Комбинированный	Фугование кромок делянок	Фугование кроме делянок. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали	Линейка, угольник, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
1 2			1	Комбинированный	Фугование кромок делянок	Фугование кроме делянок. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали	Линейка, угольник, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы

13			1	Комбинированный	Склеивание щита в приспособлении	Клей для склеивания делянок. Сравнение разных видов клея Склеивание щита в приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Кисточка, клей, струбцина	Устный контроль Комбинированной формы
14			1	Комбинированный	Строгание лицевой пласти щита	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы

15			1	Комбинированный	Строгание лицевой пласти щита	Разметка толщины щита. Строгание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
16			1	Комбинированный	Строгание лицевой кромки щита	Разметка ширины щита. Строгание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции.	Линейка, угольник, рубанок, полуфуганок	Устный контроль Комбинированной формы
17			1	Комбинированный	Разметка длины щита. Отпиливание припуска.	Разметка длины щита. Отапливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции	Линейка, карандаш, угольник, ножовка.	Устный контроль Комбинированной формы
18			1	Комбинированный	Разметка длины щита. Отпиливание припуска.	Разметка длины щита. Отапливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции	Линейка, карандаш, угольник, ножовка.	Устный контроль Комбинированной формы
19			1	Комбинированный	Торцевание кромок. Скругление углов.	Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций. Технологические требования к качеству выполнения операций	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы

20			1	Комбинированный	Отделка щитового изделия.	Зачистка поверхности щита шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы
21			1	Комбинированный	Отделка щитового изделия.	Зачистка поверхности щита шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия	Напильник, наждачная бумага, торцевальный станок	Устный контроль Комбинированной формы
Хранение и сушка древесины								
22			1	Комбинированный	Способы хранения древесины	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
23			1	Комбинированный	Способы хранения древесины	Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы

2 4			1	Комбинированный	Естественная сушка древесины.	Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
2 5			1	Комбинированный	Камерная сушка древесины.	Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
2 6			1	Комбинированный	Хранение древесины.	Хранение древесины на складах лесоматериалов.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
2 7			1	Комбинированный	Хранение древесины.	Хранение древесины на складах лесоматериалов.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
Геометрическая резьба по дереву								
2 8			1	Комбинированный	Резьба по дереву	Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы	Резцы	Устный контроль Комбинированной формы

29			1	Комбинированный	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы	Резцы. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
30			1	Комбинированный	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы	Резцы. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы
31			1	Комбинированный	Нанесение рисунка	Выбор рисунка. Способы нанесения рисунка на поверхность детали. Использование копировальной бумаги для нанесения рисунка. Разметка рисунка с помощью линейки и угольника	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль Комбинированной формы

32			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
33			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы
34			1	Комбинированный	Изготовление изделия	Изготовление изделия	Лобзик	Комбинированной формы
35			1	Комбинированный	Выполнение геометрической резьбы	Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов)	Резцы. Отходы материалов	Устный контроль Комбинированной формы

Практическое повторение

36			1	Комбинированный	Виды геометрической резьбы	Виды геометрической резьбы (на отходах материалов)	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
37			1	Комбинированный	Разметка геометрического орнамента	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы

38			1	Комбинированный	Разметка геометрического орнамента	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
39			1	Комбинированный	Вырезание узора: техника безопасности	Приемы работы Выполнение геометрической резьбы Крепление заготовки.	Линейка, карандаш, угольник . Резаки	Комбинированной формы
40			1	Комбинированный	Вырезание узора: приемы работы. Вырезание узора: выполнение резьбы	Приемы работы Выполнение геометрической резьбы Крепление заготовки.	Линейка, карандаш, угольник . Резаки	Устный контроль
41			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.	Морилка, кисти	Комбинированной формы
42			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.	Морилка, кисти	Комбинированной формы
43			1	Комбинированный	Отделка изделий	Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.	Морилка, кисти	Комбинированной формы
44			1	Комбинированный	Подбор материала	Изготовление и украшение разделочной доски Подбор материала.	Доски. Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
45			1	Комбинированный	Разметка по шаблону	Разметка по шаблону.	Линейка, карандаш, угольник. Шаблон	Комбинированной формы

46			1	Комбинированный	Выпиливание лобзиком	Безопасное выпиливание лобзиком.	Лобзик	Комбинированной формы
47			1	Комбинированный	Выпиливание лобзиком	Безопасное выпиливание лобзиком.	Лобзик	Комбинированной формы
48			1	Комбинированный	Отделочные работы	Последовательность отделочных работ.	Линейка, карандаш, угольник	Устный контроль
49			1	Комбинированный	Нанесение рисунка	Нанесение рисунка карандашом.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
50			1	Комбинированный	Работа с выжигательным прибором	Безопасная работа с выжигательным прибором.	Выжигательный прибор	Комбинированной формы
51			1	Комбинированный	Работа с выжигательным прибором	Безопасная работа с выжигательным прибором.	Выжигательный прибор	Комбинированной формы
52			1	Комбинированный	Покрытие изделия лаком	Безопасное покрытие изделия лаком	Лак, кисти	Устный контроль
53			1	Комбинированный	Выполнение эскиза	Выполнение эскиза.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
54			1	Комбинированный	Разметка.	Разметка.	Линейка, карандаш, угольник	Комбинированной формы
55			1	Комбинированный	Изготовление изделия	Изготовление изделия.	Лобзик	Комбинированной формы
56			1	Комбинированный	Обобщение. Тестирование	Обобщение. Тестирование	Бланки тестов.	Комбинированной формы

Повторный инструктаж по охране труда

57			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся.	Устный контроль
58			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Устный контроль
Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4								
59			1	Комбинированный	Шероховатость обработанной поверхности	Понятие: шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности виды, причины их устранение.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
60			1	Комбинированный	Шероховатость обработанной поверхности	Понятие: шероховатость обработанной поверхности детали. Неровности поверхности виды, причины их устранение.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль

61			1	Комбинированный	Шерхебель: назначение.	Шерхебель: назначение, устройство. Особенности заточки ножа.	Шерхебель, инструкция по ТБ	Устный контроль
62			1	Комбинированный	Шерхебель: устройство. Приемы работы.	Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы
63			1	Комбинированный	Последовательность строгания шерхебелем.	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы
64			1	Комбинированный	Последовательность строгания шерхебелем.	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	Шерхебель, инструкция по ТБ	Комбинированной формы

65			1	Комбинированный	Строгание деталей шерхебелем.	Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов)	Шерхебель, инструкция по ТБ	Устный контроль
66			1	Комбинированный	Угловое концевое соединение УК-4	Угловое концевое соединение на шип с полутемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности.	Образцы соединения.	Комбинированной формы
67			1	Комбинированный	Последовательность изготовления соединения УК-4	Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
68			1	Комбинированный	Последовательность изготовления соединения УК-4	Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
69			1	Комбинированный	Выполнение соединения УК4.	Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Сборка соединения. Технические требования к качеству соединения.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото, клей, кисть.	Устный контроль
70			1	Комбинированный	Выполнение соединения УК4.	Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Сборка соединения. Технические требования к качеству соединения.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото, клей, кисть.	Устный контроль

71			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (подставка для цветов)	Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия	Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия	Устный контроль
72			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделий	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Практический контроль
73			1	Комбинированный	Разметка глухого гнезда	Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке	Линейка, угольник, карандаш	Практический контроль
74			1	Комбинированный	Технические требования.	Технические требования к качеству долбления гнезда.	Линейка, угольник, карандаш	Практический контроль

75			1	Комбинированный	Долбление глухого гнезда	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото	Устный контроль
----	--	--	---	-----------------	--------------------------	---	---	-----------------

76			1	Комбинированный	Долбление глухого гнезда	Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда.	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка, долото	Устный контроль
77			1	Комбинированный	Разметка шипа	Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта	Устный контроль
78			1	Комбинированный	Выполнение шипа с полупотемком	Запиливание шипа. Спилывание щечек. Разметка полупотемка. Спилывание полупотемка у шипа	Линейка, угольник, карандаш, чертеж, технологическая карта, шипорезка	Устный контроль
79			1	Комбинированный	Сборка изделия без клея	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду.	Напильник, шкурка	Устный контроль
80			1	Комбинированный	Сборка изделия без клея	Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду.	Напильник, шкурка	Устный контроль
81			I	Комбинированный	Сборка изделия на клею	Сборка изделия на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания. Технические требования к качеству изделия	Клей, кисть. Струбцины	Устный контроль
Непрозрачная отделка столярного изделия								
82			1	Комбинированный	Отделка изделия красками	Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок. Распознавание видов краски по внешним признакам	Клеевая, масляная и эмалевая краски	Устный контроль

83			I	Комбинированный	Способы нанесения краски	Способы нанесения краски. Производственные способы нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей	Клеевая, масляная и эмалевая краски, кисти	Устный контроль
----	--	--	---	-----------------	--------------------------	--	--	-----------------

84			1	Комбинированный	Подготовка поверхности к окраске.	Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой	Шкурка, шпатлевка, шпатель, кисти, олифа	Устный контроль
85			1	Комбинированный	Окраска изделия	Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.	Краски, инструкция по ТБ, кисти.	Устный контроль
			1	Комбинированный	Окраска изделия	Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.	Краски, инструкция по ТБ, кисти.	Устный контроль
86					Токарные работы			
87			1	Комбинированный	Устройство токарного станка по дереву.	Токарный станок по дереву: устройство . Правила безопасной работы.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ	Устный контроль

88			1	Комбинированный	Назначение токарного станка по дереву.	Токарный станок по дереву: устройство основных, частей, их названия и назначение. Основные правила электробезопасности	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ	Устный контроль
89			1	Комбинированный	Токарные резцы	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройств; применение, правила безопасного обращения	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения	Устный контроль
90			1	Комбинированный	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля)	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем	Кронцикуль, штангенцикуль	Устный контроль
91			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль

92			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
93			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
94			1	Комбинированный	Работа на токарном станке	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом..	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль

95			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Практический контроль
96			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
97			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
98			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
99			1	Комбинированный	Изготовление изделий на токарном станке	Изготовление изделия на токарном станке. Оценка качества готового изделия.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
100			1	Комбинированный	Техника работы шпателем	Захват шпателя, движение руки, нажим на шпатель.	Шпатель, грунтовка	Устный контроль

			1	Комбинированный	Техника работы шпателем	Захват шпателя, движение руки, нажим на шпатель.	Шпатель, грунтовка	Устный контроль
101			1	Комбинированный	Техника работы шпателем	Захват шпателя, движение руки, нажим на шпатель.	Шпатель, грунтовка	Устный контроль
Практическое повторение								
102			1	Комбинированный	Обработка заготовки	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль
103			1	Комбинированный	Обработка заготовки	Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка	Устный контроль

104			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
105			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
106			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль
107			1	Комбинированный	Обработка цилиндра.	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, заготовка цилиндра	Устный контроль Устный контроль Устный контроль Устный контроль Практический контроль Устный контроль

108			1	Комбинированный	Шлифование шкуркой	Шлифование шкуркой в прихватке	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения, шкурка, прихватка.	Устный контроль
109			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
110			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
111			1	Комбинированный	Отрезание изделия резцом	Отрезание изделия резцом.	Токарный станок по дереву, инструкция по ТБ, резцы для черновой обточки и чистового точения.	Устный контроль
112			1	Комбинированный	Тестирование	Тестирование	Бланки тестов	Устный контроль

Повторный инструктаж по охране труда

113			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской.	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Устный контроль Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	--------------------------------------	---	--	------------------------------------

114			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Комбинированной формы
115			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	Образцы породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень.	Устный контроль

116			1	Комбинированный.	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород	Резец. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
117			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород	Резец. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
118			I	Комбинированный	Знакомство с изделием (ручка для молотка) Последовательность изготовления изделия	Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготовлению изделия	Ручка для молотка (стамески или долота), материал для ручки Технологическая карта. Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
119			I	Комбинированный	Подбор материала	Подбор материала.	Материал для ручки	Устный контроль
120			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Комбинированной формы

121			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Комбинированной формы
122			1	Комбинированный	Черновая обработка заготовки	Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины	Лобзик, ножовка	Устный контроль
123			1	Комбинированный	Строгание заготовки.	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже.	Рубанок.	Комбинированной формы
124			1	Комбинированный	Строгание заготовки.	Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже.	Рубанок.	Комбинированной формы

125			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
126			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль

127			1	Комбинированный	Придание заготовке овального сечения	Придание заготовке овальной сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
128			1	Комбинированный	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
129			1	Комбинированный	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка	Рубанок. Напильник, шкурка Рубанок. Напильник, шкурка	Устный контроль
130			1	Комбинированный	Отпиливание припуска по длине	Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовка, линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
131			1	Комбинированный	Обработка горца ручки.	Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции.	Напильник, шкурка.	Устный контроль
132			1	Комбинированный	Обработка горца ручки.	Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции.	Напильник, шкурка.	Устный контроль

133			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль Устный контроль
134			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль
135			1	Комбинированный	Отделка ручки молотка	Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции	Напильник, шкурка.	Устный контроль
136			1	Комбинированный	Насадка молотка на ручку	Насадка молотка на ручку.	Клинья для расклинивания ручки молотка, киянка, молоток	Устный контроль
137			1	Комбинированный	Насадка молотка на ручку	Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение клина в головке. Проверка качества насадки ручки на молоток	Клинья для расклинивания ручки молотка, киянка, молоток	Устный контроль

Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11

138			I	Комбинированный	Знакомство с изделием (Рамка для портрета)	Применение бруска с профильной поверхностью. Рамка для портрета.	Рамка для портрета, детали рамки, бруски с профильной поверхностью для ее изготовления.	Устный контроль
139			1	Комбинированный	Знакомство с изделием (Рамка для портрета)	Детали рамки и способы их соединения. Материалы для рамки	Рамка для портрета, детали рамки, бруски с профильной поверхностью для ее изготовления	Устный контроль
140			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Рамка для портрета, детали рамки для ее изготовления	Устный контроль
141			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Рамка для портрета, детали рамки для ее изготовления	Устный контроль
142			1	Комбинированный	Инструмент для строгания профильной поверхности	Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования к качеству выполненной операции.	Инструменты для строгания профильной поверхности: Зензубель и фальцгобель, отходы материалов.	Устный контроль
143			1	Комбинированный	Изготовление бруска	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
144	2		1	Комбинированный	Изготовление бруска	Изготовление бруска с профильной поверхностью.	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной	Устный контроль

149			1	Комбинированный	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Выполнение фальца на заготовках деталей для рамки	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---	---	---	-----------------

150			1	Комбинированный	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---	---	---	-----------------

151			1	Комбинированный	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Выполнение фальца на заготовках для рамки	Зензубель и фальцгобель. Бруски из отходов материалов, бруски с профильной поверхностью	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---	---	---	-----------------

152			1	Комбинированный	Применение соединения УК-11. Распознавать соединения УК-11.	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-11.	Образец углового концевого соединения УК-11.	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---	---	--	-----------------

153			1	Комбинированный	Разметка соединения деталей	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	-----------------------------	--	-----------------------------	-----------------

154			1	Комбинированный	Разметка соединения деталей	Разметка соединения деталей с профильной поверхностью.	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	-----------------------------	--	-----------------------------	-----------------

155			1	Комбинированный	Изготовление соединения УК-11	Спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка соединения на клею.	Стусло, клей, заготовка	Устный контроль
156			1	Комбинированный	Изготовление соединения УК-11	Выполнение- пропилов по углам детали. Удаление подпиленного материала. Изготовление вставного шипа. Вклеивание вставного шипа	Стусло, клей, заготовка	Устный контроль
157			1	Комбинированный	Разметка мест соединения деталей	Разметка мест соединения деталей рамки и спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус.	Линейка, угольник, карандаш, клей,	Устный контроль
158			1	Комбинированный	Разметка мест соединения деталей	Разметка мест соединения деталей рамки и спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус.	Линейка, угольник, карандаш, клей,	Устный контроль
159			1	Комбинированный	Сборка и склеивание рамки	Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки.	Напильник, шкурка. Клей, кисти, стяжки	Устный контроль
160			1	Комбинированный	Сборка и склеивание рамки	Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки.	Напильник, шкурка. Клей, кисти, стяжки	Устный контроль
161			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль

162			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
163			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала.	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
164			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Изготовление и вклеивание вставного шипа	Ножовка, клей, заготовка	Устный контроль
165			1	Комбинированный	Отделка изделия	Отделка изделия (зачистка поверхности, окраска лаком или краской).	Напильник, шкурка, краска, лак, кисти.	Устный контроль
166			1	Комбинированный	Отделка изделия	Оценка качества готового изделия	Напильник, шкурка, краска, лак, кисти.	Устный контроль Устный контроль

Круглые лесоматериалы

167			1	Комбинированный	Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы.	Устный контроль
168			1	Комбинированный	Круглые лесоматериалы Защита древесины от гниения	Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы.	Устный контроль
169			1	Комбинированный	Способы распиловки бревен	Способы распиловки бревен. Пиломатериалы, получаемые в результате распиловки	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль

170			1	Комбинированный	Способы распиловки бревен	Способы распиловки бревен. Пиломатериалы, получаемые в результате распиловки	Линейка, угольник, карандаш	Устный контроль
Практическое повторение								
171			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Последовательность выполнения технического рисунка детали	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали	Устный контроль

								Устный контроль
172			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Выполнение технического рисунка детали комбинированной формы по чертежу по карточкам	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы, карточки	Устный контроль
173			1	Комбинированный	Технический рисунок детали	Выполнение технического рисунка детали комбинированной формы по чертежу по карточкам	Линейка, угольник, карандаш, технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж детали комбинированной формы, карточки	Устный контроль
174			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	Образцы твердых пород древесины по внешнему виду.	Устный контроль
175			1	Комбинированный	Твердые породы древесины	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом.	Образцы твердых пород древесины по внешнему виду.	Устный контроль
176			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород.	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль

177			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород.	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль
178			1	Комбинированный	Особенности обработки деталей	Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород	Резец, деталей из древесины твердых пород	Устный контроль Устный контроль
179			I	Комбинированный Комбинированный	Знакомство с изделием	Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента.	Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж.	Устный контроль
180			1	Комбинированный	Самостоятельная работа.	Подбор материала для ручки Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу.	Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной формы, чертеж.	Устный контроль
181			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной	Устный контроль

182			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия	Последовательность изготовления изделия, названия операций по изготовлению изделия	Технологическая карта. Ручка для молотка (стамески или долота), технический рисунок детали комбинированной	Устный контроль
183			1	Комбинированный	Технология выполнения соединения	Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок.	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль
184			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль
185			1	Комбинированный	Выполнение соединения деталей рамки	Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа	Технологическая карта выполнения соединения УК-2. Ножовка, клей, кисть	Устный контроль

186			1	Комбинированный	Отделка изделия	Отделка изделия (зачистка поверхности, окраска лаком или краской). Оценка качества готового изделия. Технический рисунок детали комбинированной формы по чертежу.	Шкурка, краски, лак, кисти, технический рисунок детали комбинированной	Устный контроль
187			1	Комбинированный	Практическое повторение.	Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию.	Образцы пород	Устный контроль
188			1	Комбинированный	Защита древесины от гниения	Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Морилка, грунтовка, лак	Устный контроль
189			1	Комбинированный	Защита древесины от гниения	Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие.	Морилка, грунтовка, лак	Устный контроль

Повторный инструктаж по охране труда

190			1	Комбинированный	Повторный инструктаж по охране труда	Правила безопасной работы в мастерской. План работы на четверть	Журнал регистрации инструктажа обучающихся	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	--------------------------------------	---	--	-----------------

Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2

191			1	Комбинированный	Угловые ящичные соединения	Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» от скрытый УЯ-2; конструкция, сходство и различие видов, применение. Выполнение технических рисунков угловых ящичных соединений	Образцы УЯ-1 и УЯ-2, технический рисунок угловых ящичных соединений УЯ-1 и УЯ-2	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	----------------------------	--	---	-----------------

192			1	Комбинированный	Шпунтубель. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель.	Устный контроль
193			1	Комбинированный	Шпунтубель. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем.	Шпунтубель.	Устный контроль
194			1	Комбинированный	Малка и транспортир	Малка и транспортир: устройство и применение. Измерение углов транспортиром. Установка на малке заданного угла по транспортиру	Малка и транспортир	Устный контроль
195			1	Комбинированный	Общие сведения о сборке мебели. Ознакомление с техникой безопасности во время работы инструментами (отвёртка, гаечный ключ)	Основные понятия о сборке. Правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении сборочных работ	Тетрадь, презентация, видеоролик.	Устный контроль

196			1	Комбинированный	Последовательность изготовления. Изготовление соединения УЯ-1	Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов. Опиливание и выдалбливание щечек. Соединение деталей	Технологическая карта выполнения соединения углового ящичного соединения УЯ-1	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---	--	---	-----------------

197			1	Комбинированный	Изготовление соединения УЯ-2	Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2.	Технологическая карта выполнения соединения углового ящичного соединения УЯ-2,	Устный контроль
198			1	Комбинированный	Практическая работа	Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом, торцов проушин и проушин на пласти. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласти, торцов шипов. Запиливание и долбление шипов. Спиливание щечки. Соединение деталей.	Ножовки, шаблоны для разметки, долото, клей, кисти, отходы материалов, чертеж изделия. технический рисунок изделия.	Устный контроль
199			1	Комбинированный	Знакомство с изделием Анализ чертежа изделия.	Ящик для картотеки: назначение, детали, виды соединения. Анализ чертежа изделия.	Ящик для картотеки, детали изделия, чертеж, технический рисунок.	Устный контроль
200			1	Комбинированный	Технический рисунок изделия	Технический рисунок.	Ящик для картотеки, детали изделия, чертеж, технический рисунок.	Устный контроль

201			1	Комбинированный	Виды сборочных столярных соединений.	Столярные и мебельные соединения. ТБ при выполнении столярных соединений Соединения сплачивания, сращивания, наращивания.	Тетрадь, презентация, образец изделия	Устный контроль
Строгание и торцевание Разметка шипов и проушин								
202			1	Комбинированный	Строгание и торцевание	Строгание и торцевание.	Технологическая карта выполнения углового ящичного соединения УЯ-1, инструкция по ТБ	Устный контроль
203			1	Комбинированный	Разметка шипов и проушин	Разметка шипов и проушин. последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-1; правила безопасной работы при строгании и долблении.	- Технологическая карта выполнения углового ящичного соединения УЯ-1, инструкция по ТБ	Устный контроль

204			1	Комбинированный	Запиливание проушин	Запиливание проушин	Ножовки, инструкция по ТБ	Устный контроль
-----	--	--	---	-----------------	---------------------	---------------------	---------------------------	-----------------

205			1	Комбинированный	Долбление проушин	Долбление проушин. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото, инструкция по ТБ	Устный контроль
206			1	Комбинированный	Выполнение шипов	Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото Технический рисунок изделия, инструкция по ТБ	Устный контроль
207			1	Комбинированный	Выполнение шипов	Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операции	Ножовки, долото Технический рисунок изделия, инструкция по ТБ	Устный контроль

208			1	Комбинированный	Вырубка паза. Изготовление дна ящика	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Технические требования к качеству выполнения операции. Изготовление дна ящика по размерам	Шпунтубель. Ножовки	Устный контроль
209			1	Комбинированный	Виды сборочных мебельных соединений.	Угловые соединения. Сборочные мебельные соединения.	Отдельные мебельные части изделия.	Устный контроль
210			1	Комбинированный	Сборка изделия	Сборка изделия «насухо». Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия	Шкурка, напильник	Устный контроль
211			1	Комбинированный	Отделка изделия	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия	Краска, лак, кисти	Устный контроль
212			1	Комбинированный	Отделка изделия	Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия	Краска, лак, кисти	Устный контроль
Свойства древесины(6 часов)								
213			1	Комбинированный	Физические свойства древесины	Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка, разбухание, плотность	Образцы древесины	Устный контроль

214			1	Комбини- рованный	Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств	Определение влажности древесины весовым методом. Основные механические свойства древесины. Способы изучения механических свойств древесины	Образцы древесины, весы	Устный контроль
215			1	Комбини- рованный	Определение влажности древесины весовым методом. Механические свойства древесины Изучение механических свойств	Определение влажности древесины весовым методом. Основные механические свойства древесины. Способы изучения механических свойств древесины	Образцы древесины, весы	Устный контроль
216			1	Комбини- рованный	Технологические свойства древесины	Основные технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию)	Образцы древесины	Устный контроль
217			1	Комбини- рованный	Технологические свойства древесины	Основные технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию)	Образцы древесины	Устный контроль
218			1	Комбини- рованный	Изучение технологических свойств древесины	Основные технологические свойства древесины. Способы изучения технологических свойств древесины	Образцы древесины	Устный контроль

Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки

219			1	Комбини рованный	Криволинейное пиление	Особенности криволинейного пиления. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Инструменты для криволинейного пиления Особенности разметки криволинейных кромок с помощью циркуля и по шаблону. Приемы обработки криволинейных кромок	Шаблоны, циркуль. Выкружная пила. Круглый напильник.	Устный контрол ь
-----	--	--	---	---------------------	-----------------------	---	--	------------------------

220			1	Комбинированный	Типы сверл	Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой) . Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла	Различные сверла и зенкеры.	Устный контроль
221			1	Комбинированный	Типы сверл	Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой) . Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла	Различные сверла и зенкеры.	Устный контроль
222			1	Комбинированный	Выполнение отверстий	Выполнение гнезда, паза, проушины сквозного и несквозного отверстия (на отходах материалов). Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником	Сверлильный станок, стамеска, напильники	Устный контроль
223			1	Комбинированный	Выполнение отверстий	Выполнение гнезда, паза, проушины сквозного и несквозного отверстия (на отходах материалов). Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником	Сверлильный станок, стамеска, напильники	Устный контроль

224			1	Комбинированный	Знакомство с изделием	Анализ чертежа изделия. Материалы для изготовления ручки для ножовки.	Изделия (ручки для ножовки), чертеж изделия; материалы для его изготовления; технологическая карта изготовления изделия	Устный контроль
225			1	Комбинированный	Последовательность изготовления изделия (ручки для ножовки)	Последовательность изготовления изделия	Изделия (ручки для ножовки), чертеж изделия; материалы для его изготовления; технологическая карта изготовления изделия	Устный контроль
Практическое повторение								

226			1	Комбинированный	Разметка заготовок	Разметка заготовок по длине и ширине.	Шаблоны, линейка, угольник, карандаш	Практический контроль
227			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
228			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
229			1	Комбинированный	Выпиливание заготовки.	Выпиливание заготовки с припуском.	Лобзик.	Практический контроль
230			1	Комбинированный	Просверливание отверстий	Просверливание отверстий.	Сверлильный станок	Практический контроль
231			1	Комбинированный	Выполнение пропилов.	Выполнение пропилов.	Лобзик.	Практический контроль
232			1	Комбинированный	Обработка контуров ручки	Обработка внутренних и наружных контуров ручки стамеской, рашпелем, напильником.	Сверлильный станок, стамеска, напильники, рашпиль	Практический контроль
233		1	Комбинированный	Отделка ручки	Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой).	Шкурка	Практический контроль	
234		1	Комбинированный	Выполнение пропила.	Выполнение пропила под полотно пилы.	Лобзик.	Практический контроль	
235			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль

236			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль
237			1	Комбинированный	Соединение ручки с полотном	Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.	Болты с гайками, шкурка.	Практический контроль
238			1	Комбинированный	Тестирование.	Тестирование.	Бланки тестов	Практический контроль

